



ABT Bolagen AB
Anläggning Kungsängen
Box 4001
195 04 Rosersberg

15

SS – EN 13242
Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till
väg- och anläggningsbyggande

Prestandadeklarations nr: 1632K-536-20170403

| | | | | |
|---|-----------|---------|----------------------|-----|
| CE-märkningsinformation 4 utfärdat datum | | | 2024-12-09 | |
| Kornstorleksfördelning | Sortering | 16/32 K | (d/D) | |
| Typisk kornstorleksfördelning | | Gc80/20 | | |
| Toleranskategori | | GTANR | | |
| Kategori finmaterialhalt | | f2 | (f) | |
| Korndensitet | | 2,69 | (Mg/m ³) | |
| Kornform | | | (FI) | |
| Andel korn med krossade/brutna ytor | | C100 | (C) | |
| Motstånd mot fragmentering/krossning | | LANR | (LA) | |
| Motstånd mot nötning | | MDE20 | (M _{DE}) | |
| Volymstabilitet | | NR | | |
| Vattenabsorbtion/insugning | | NR | (WA) | |
| Sammansättning/halt | | | | |
| Vattenlöslig sulfat | | SSNR | (SS) | |
| Syalöslig sulfat | | ASNR | (AS) | |
| Total svavelhalt | | SNR | (S) | |
| Utsläpp av tungmetaller genom lakning | | NR | | |
| Utsläpp av andra farliga ämnen | | NR | | |
| Frostbeständighet | | FNR | (F) | |
| 0,063 | 8 | 16 | 31,5 | 45 |
| 0,9 | 2,7 | 10 | 94,7 | 100 |

Prestandadeklaration

Nr: **1632K-13242-536-20170403**

| | | |
|---|--|---|
| 1. Produkttypens unika identifikationskod: | <i>Framställt av krossat entreprenadberg Akalla, Hjulsta</i> | |
| 2. Beteckning som möjliggör identifiering: | <i>Se följesedel</i> | |
| 3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen: | <i>Hydrauliskt bundna och obundna material för användning till väg- och anläggningsbyggande.</i> | |
| 4. Tillverkarens namn och kontaktadress: | ABT Bolagen AB Anläggning Kungsängen Box 4001 195 04 Rosersberg | |
| 5. Ej relevant, se punkt 4. | | |
| 6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda: | 4 | |
| 7. Anmält organ, 888 XX AB har utfärdat certifikat X-CPX-X på grundval av: | | |
| i) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik | | |
| ii) fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i | | |
| 8. Ej relevant, se punkt 7. | | |
| 9. Angiven prestanda: | | |
| Väsentliga egenskaper | Prestanda (Exempel) | Harmoniserad teknisk specifikation |
| Sortering | 16/32 K | EN 13242:2013 |
| Kornform | | |
| Kornstorleksfördelning | Gc80/20 | |
| Renhet | | |
| - Finmaterialhalt | f2 | |
| - Finmaterialkvalitet | | |
| Korndensitet | 2,69 | |
| Andel korn med krossade/brutna ytor | C100 | |
| Motstånd mot fragmentering | LANR | |
| Motstånd mot polering | | |
| Motstånd mot nötning | MDE20 | |
| Volymstabilitet | NR | |
| Vattenabsorption | NR | |
| Utsläpp av tungmetaller - lakning | NR | |
| Utsläpp av andra farliga ämnen | NR | |
| Strålning | | |
| Frostbeständighet | FNR | |

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av :

Namn, Platschef

Rosenberg 9/12-24

Plats och datum för utfärdande



Namnteckning