



ABT Bolagen AB
Anläggning ABT Ullna
Box 4001
195 04 Rosersberg

15
1505-CPR-CB746

SS – EN 13043
Ballast för asfaltmassor och tankbeläggningar för vägar, flygfält och andra trafikerade ytor

Prestandadeklarations nr: 48K-13043-746-20230828

CE-märkningsinformation 4 utfärdat datum		2023-08-28				
Kornstorleksfördelning Sortering		4/8 K (d/D)				
Typisk kornstorleksfördelning		GC85/20				
Kategori för största finmaterialhalt		f2				
Toleranskategori		GTCNR				
Kornform		F125 (FI)				
Korndensitet		2,60-2,75 (Mg/m ³)				
Renhet		MBFNR (MB)				
Vidhäftning till bituminösa bindemedel		NR (%-grad av täckning)				
Andel korn med krossade/brutna ytor		C90/3				
Motstånd mot fragmentering/krossning		LA25 (LA)				
Motstånd mot polering (Poleringsvärde)		PSVNR (PSV)				
Motstånd mot nötning (AAV)		AAVNR (AAV)				
Motstånd mot nötning hos grov ballast		MDE15 (MDE)				
Nötning från dubbdäck		AN14 (AN)				
Motstånd mot stark upphettning		NR				
Radioaktiv strålning		NR				
Utsläpp av tungmetaller		NR				
Utsläpp av polyaromatiska kolväten		NR				
Utsläpp av andra farliga ämnen	Se petrogr. analys	NPD				
Frostbeständighet		FNR				
Vittringsbeständighet		SBNR				
Sikt (mm)	0,063	2	4	5,6	8	11,2
Deklarerad kornkurva	1	2	5	30	90	100

Prestandadeklaration

Nr: 48K-13043-746-20230828

1. Produkttypens unika identifikationskod:	<i>Framställt av krossat berg Ullnatippen</i>	
2. Beteckning som möjliggör identifiering:	<i>Se följesedel</i>	
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen:	<i>Asfaltmassor och tankbeläggningar för vägar, flygfält och andra trafikerade ytor.</i>	
4. Tillverkarens namn och kontaktadress:	ABT Bolagen AB Anläggning ABT Ullna Box 4001 195 04 Rosersberg	
5. Ej relevant, se punkt 4.		
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda:	Nivå 4	
7. Anmält organ, XXX har utfärdat certifikat X-CPX-X på grundval av: i) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik ii) fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i		
8. Ej relevant, se punkt 7.		
9. Angiven prestanda:		
Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Sortering	4/8 K	SS-EN 13043:2013
Kornform	FI25	
Kornstorleksfördelning	GC85/20	
Finmaterialkvalitet	f2	
Korndensitet	2,60-2,75	
Vidhäftning till bituminösa bindemedel		
Andel korn med krossade/brutna ytor	C90/3	
Motstånd mot fragmentering	LA25	
Motstånd mot polering	PSVNR	
Motstånd mot nötning	MDE15	
Motstånd mot nötning från dubbdäck	AN14	
Motstånd mot stark upphettning	NR	
Volymstabilitet	NPD	
Sammansättning/halt	NPD	
Radioaktiv strålning	NR	
Utsläpp av tungmetaller - lakning	NR	
Utsläpp av andra farliga ämnen	Se petrogr. analys	
Vattenabsorption	< 1,0 %	
Frostbeständighet	FNR	
Petrografisk beskrivning	Se petrografisk analys	

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av :

Namn, Platschef

2024-05-28

Eric Haddleton *Eric Haddleton*

.....

.....

Plats och datum för utfärdande

Namnteckning