



ABT Bolagen AB  
Anläggning ABT Eds  
Box 4001  
195 04 Rosersberg

15  
1505-CPR-CB722

SS – EN 13242  
Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till  
väg- och anläggningsbyggande

Prestandadeklarations nr: 1632K-722-20230828

<b>CE-märkningsinformation 4 utfärdat datum</b>			2017-04-03		
<b>Kornstorleksfördelning</b>	Sortering	16/32 K	(d/D)		
Typisk kornstorleksfördelning		Gc80/20			
Toleranskategori		GTANR			
Kategori finmaterialhalt <b>bör höja om möjligt</b>		f1	(f)		
Korndensitet		2,69	(Mg/m <sup>3</sup> )		
<b>Kornform</b>			(FI)		
<b>Andel korn med krossade/brutna ytor</b>		C100	(C)		
<b>Motstånd mot fragmentering/krossning</b>		LANR	(LA)		
<b>Motstånd mot nötning</b>		MDE20	(M <sub>DE</sub> )		
<b>Volymstabilitet</b>		NR			
<b>Vattenabsorbtion/insugning</b>		NR	(WA)		
<b>Sammansättning/halt</b>					
Vattenlöslig sulfat		SSNR	(SS)		
Syralöslig sulfat		ASNR	(AS)		
Total svavelhalt		SNR	(S)		
<b>Utsläpp av tungmetaller genom lakning</b>		NR			
<b>Utsläpp av andra farliga ämnen</b>		NR			
<b>Frostbeständighet</b>		FNR	(F)		
0,063	8	16	22,4	31,5	45
0,4	1	2	43	99	100

## Prestandadeklaration

Nr: 1632K-722-20230828

1. Produkttypens unika identifikationskod:	Framställt av krossat berg Edstippen	
2. Beteckning som möjliggör identifiering:	Se följesedel	
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen:	Hydrauliskt bundna och obundna material för användning till väg- och anläggningsbyggande.	
4. Tillverkarens namn och kontaktadress:	ABT Bolagen AB Anläggning ABT Eds Box 4001 195 04 Rosersberg	
5. Ej relevant, se punkt 4.		
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda:	4	
7. Anmält organ, 888 XX AB har utfärdat certifikat X-CPX-X på grundval av: i) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik ii) fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i		
8. Ej relevant, se punkt 7.		
9. Angiven prestanda:		
Väsentliga egenskaper	Prestanda (Exempel)	Harmoniserad teknisk specifikation
Sortering	16/32 K	EN 13242:2013
Kornform		
Kornstorleksfördelning	Gc80/20	
Renhet		
- Finmaterialhalt	f1	
- Finmaterialkvalitet		
Korndensitet	2,69	
Andel korn med krossade/brutna ytor	C100	
Motstånd mot fragmentering	LANR	
Motstånd mot polering		
Motstånd mot nötning	MDE20	
Volymstabilitet	NR	
Vattenabsorption	NR	
Utsläpp av tungmetaller - lakning	NR	
Utsläpp av andra farliga ämnen	NR	
Strålning		
Frostbeständighet	FNR	

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av :

Namn, Platschef

2023-08-28

Eric Haddleton *Eric Haddleton*

.....  
Plats och datum för utfärdande

.....  
Namnteckning