



ABT Bolagen AB
Anläggning ABT Ullna
Box 4001
195 04 Rosersberg

17
1505-CPR-CB746

SS – EN 13242
Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till väg- och anläggningsbyggande.

Prestandadeklarations nr: 04K-13242-746 -20230828

CE-märkningsinformation 4 utfärdat datum		2017-04-03		
Kornstorleksfördelning Sortering		0/4 K (d/D)		
Typisk kornstorleksfördelning		GA85		
Kategori för största finmaterialhalt		fNR		
Toleranskategori		GTCNR		
Kornform		FINR (FI)		
Korndensitet		2,60-2,75 (Mg/m ³)		
Renhet		MBFNR (MB)		
Vidhäftning till bituminösa bindemedel		NR (%-grad av täckning)		
Andel korn med krossade/brutna ytor		C100/0		
Motstånd mot fragmentering/krossning		LANR (LA)		
Motstånd mot polering (Poleringsvärde)		PSVNR (PSV)		
Motstånd mot nötning (AAV)		AAVNR (AAV)		
Motstånd mot nötning hos grov ballast		MDENR (MDE)		
Nötning från dubbdäck		ANNR (AN)		
Motstånd mot stark upphettning		NR		
Radioaktiv strålning		NR		
Utsläpp av tungmetaller		NR		
Utsläpp av polyaromatiska kolväten		NR		
Utsläpp av andra farliga ämnen	Se petrogr. analys	NPD		
Frostbeständighet		FNR		
Vittringsbeständighet		SBNR		
Sikt (mm)	0,063	1	2	4
Deklarerad kornkurva	10	50	65	97

Prestandadeklaration

Nr: 04K-13242-746 -20230828

1. Produkttypens unika identifikationskod:	<i>Framställt av krossat berg Ullnatippen</i>	
2. Beteckning som möjliggör identifiering:	<i>Se följesedel</i>	
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen:	<i>Asfaltmassor och tankbeläggningar för vägar, flygfält och andra trafikerade ytor.</i>	
4. Tillverkarens namn och kontaktadress:	ABT Bolagen AB Anläggning ABT Ullna Box 4001 195 04 Rosersberg	
5. Ej relevant, se punkt 4.		
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda:	Nivå 4	
7. Anmält organ, XXX har utfärdat certifikat X-CPX-X på grundval av: i) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik ii) fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i		
8. Ej relevant, se punkt 7.		
9. Angiven prestanda:		
Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Sortering	0/4 K	SS-EN 13043:2003
Kornform	FINR	
Kornstorleksfördelning	GA85	
Finmaterialkvalitet	fNR	
Korndensitet	2,60-2,75	
Vidhäftning till bituminösa bindemedel		
Andel korn med krossade/brutna ytor	C100/0	
Motstånd mot fragmentering	LANR	
Motstånd mot polering	PSVNR	
Motstånd mot nötning	MDENR	
Motstånd mot nötning från dubbdäck	ANNR	
Motstånd mot stark upphettning	NR	
Volymstabilitet	NPD	
Sammansättning/halt	NPD	
Radioaktiv strålning	NR	
Utsläpp av tungmetaller - lakning	NR	
Utsläpp av andra farliga ämnen	Se petrogr. analys	
Vattenabsorption	< 1,0 %	
Frostbeständighet	FNR	
Petrografisk beskrivning	Se petrografisk analys	

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av :

Namn, Platschef

2024-05-28

Eric Haddleton *Eric Haddleton*

.....
Plats och datum för utfärdande

.....
Namnteckning