



ABT Bolagen AB  
Anläggning ABT Ullna  
Box 4001  
195 04 Rosersberg

15  
1505-CPR-CB746

SS – EN 13242  
Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till  
väg- och anläggningsbyggande

Prestandadeklarations nr: 016K-13242-746-20231211

<b>CE-märkningsinformation 4 utfärdat datum</b>					20231211		
<b>Kornstorleksfördelning</b> Sortering				0/16 K	(d/D)		
Typisk kornstorleksfördelning				GA85			
Toleranskategori				GTANR			
Kategori finmaterialhalt				f15	(f)		
Korndensitet					(Mg/m <sup>3</sup> )		
<b>Kornform</b>					(FI)		
<b>Andel korn med krossade/brutna ytor</b>				C90/3	(C)		
<b>Motstånd mot fragmentering/krossning</b>				LA	(LA)		
<b>Motstånd mot nötning</b>				MDE10	(M <sub>DE</sub> )		
<b>Volymstabilitet</b>				NR			
<b>Vattenabsorbktion/insugning</b>				NR	(WA)		
<b>Sammanställning/halt</b>							
Vattenlösigt sulfat				SSNR	(SS)		
Syralösigt sulfat				ASNR	(AS)		
Total svavelhalt				SNR	(S)		
<b>Utsläpp av tungmetaller genom lakning</b>				NR			
<b>Utsläpp av andra farliga ämnen</b>				NR			
<b>Frostbeständighet</b>				FNR	(F)		
0,063	0,5	1	2	4	8	16	22,4
6,5	19	25	34	46	66	94	100

## Prestandadeklaration

Nr: **016K-13242-746-20231211**

1. Produkttypens unika identifikationskod:	<i>Framställt av krossat berg Ullnatippen</i>	
2. Beteckning som möjliggör identifiering:	<i>Se följesedel</i>	
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen:	<i>Hydrauliskt bundna och obundna material för användning till väg- och anläggningsbyggande.</i>	
4. Tillverkarens namn och kontaktadress:	ABT Bolagen AB Anläggning ABT Ullna Box 4001 195 04 Rosersberg	
5. Ej relevant, se punkt 4.		
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda:	4	
7. Anmält organ, <i>888 XX AB</i> har utfärdat certifikat <i>X-CPX-X</i> på grundval av: i) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik ii) fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik		
8. Ej relevant, se punkt 7.		
9. Angiven prestanda:		
Väsentliga egenskaper	Prestanda (Exempel)	Harmoniserad teknisk specifikation
Sortering	0/16 K	EN 13242:2013
Kornform		
Kornstorleksfördelning	GA85	
Renhet		
- Finmaterialhalt	f15	
- Finmaterialkvalitet		
Korndensitet		
Andel korn med krossade/brutna ytor	C90/3	
Motstånd mot fragmentering	LA	
Motstånd mot polering		
Motstånd mot nötning	MDE10	
Volymstabilitet	NR	
Vattenabsorption	NR	
Utsläpp av tungmetaller - lakning	NR	
Utsläpp av andra farliga ämnen	NR	
Strålning		
Frostbeständighet	FNR	

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av :

Namn, Platschef

2024-05-28

Eric Haddleton *Eric Haddleton*

.....  
Plats och datum för utfärdande

.....  
Namnteckning