



ABT Bolagen AB
Anläggning Ullnatippen
Box 4001
195 04 Rosersberg

15

SS – EN 13242
Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till
väg- och anläggningsbyggande

Prestandadeklarations nr: 011Asfalt-13242-746-20240603

CE-märkningsinformation 4 utfärdat datum		2024-06-03					
Kornstorleksfördelning Sortering		0/11 K (d/D)					
Typisk kornstorleksfördelning		GA85					
Toleranskategori		NPD					
Kategori finmaterialhalt		f15 (f)					
Korndensitet		(Mg/m ³)					
Kornform		(FI)					
Andel korn med krossade/brutna ytor		C90/3 (C)					
Motstånd mot fragmentering/krossning		NPD (LA)					
Motstånd mot nötning		NPD (M _{DE})					
Volymstabilitet		NPD					
Vattenabsorbtion/insugning		NPD (WA)					
Sammansättning/halt		RA95					
Vattenlöslig sulfat		NPD (SS)					
Syralöslig sulfat		NPD (AS)					
Total svavelhalt		NPD (S)					
Utsläpp av tungmetaller genom lakning		NPD					
Utsläpp av andra farliga ämnen	Se kontrollprogram	2019-03-26					
Frostbeständighet		NPD (F)					
0,063	0,5	1	2	4	8	11,2	16
7,8	20	26	34	47	68	86	100

Prestandadeklaration

Nr: **011Asfalt-13242-746-20240603**

1. Produkttypens unika identifikationskod:	Framställt av krossat entreprenadberg Akalla, Hjulsta	
2. Beteckning som möjliggör identifiering:	Se följesedel	
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen:	Hydrauliskt bundna och obundna material för användning till väg- och anläggningsbyggande.	
4. Tillverkarens namn och kontaktadress:	ABT Bolagen AB Anläggning Ullnatippen Box 4001 195 04 Rosersberg	
5. Ej relevant, se punkt 4.		
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda:	4	
7. Anmält organ, 1505 Nordcert AB har utfärdat certifikat 1505-CPR-B746 på grundval av: i) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik		
8. Ej relevant, se punkt 7.		
9. Angiven prestanda:		
Väsentliga egenskaper	Prestanda (Exempel)	Harmoniserad teknisk specifikation
Sortering	0/11 K	EN 13242:2013
Kornform		
Kornstorleksfördelning	GA85	
Renhet		
- Finmaterialhalt	f15	
- Finmaterialkvalitet		
Korndensitet		
Andel korn med krossade/brutna ytor	C90/3	
Motstånd mot fragmentering	NPD	
Motstånd mot polering		
Motstånd mot nötning	NPD	
Volymstabilitet	NPD	
Vattenabsorption	NPD	
Utsläpp av tungmetaller - lakning	NPD	
Utsläpp av andra farliga ämnen	Se kontrollprogram	
Strålning		
Frostbeständighet	NPD	

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av :

Namn, Platschef

.....
Plats och datum för utfärdande

.....
Namnteckning